

UZIN NC 580

Samorozlievacia podlahová stierkováca hmota, takmer bez pnutia, vysoko odolná a veľmi rýchlo pripravená pre kladenie všetkých podlahových krytín a parkiet, o hrúbkach vrstvy 0 – 20 mm

Hlavné oblasti použitia:

- ▶ stierkovanie, vyrovnávanie a nivelizovanie podkladov pre následné kladenie elastických a textilných podlahových krytín a parkiet. Zvlášť vhodná pre labilné staré a zmiešané podklady, zároveň s extrémnou rýchlosťou ku kladeniu.
- ▶ pre hrúbku vrstiev od 0 - 20 mm

Vhodný na / pre:

- ▶ cementové potery, kalciumsulfátové potery alebo betón
- ▶ staré potery, napr. na tesných, prídržných, vode odolných lepidlových vrstvách
- ▶ existujúce a nové drevotrieskové dosky P4 – P7, alebo OSB 2 – OSB 4 dosky, skrutkované alebo plávajúce
- ▶ existujúce keramické krytiny a krytiny z prírodného kameňa, teraso a pod.
- ▶ existujúce a nové liate asfaltové potery IC 10 a IC 15
- ▶ magnezitové a xylolitové potery
- ▶ prefabrikované potery, sádrovláknité dosky
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie alebo tenkovrstvové vykurovacie systémy
- ▶ zaťaženie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 v hrúbke od 1 mm
- ▶ vysoké zaťaženie v bytovom a komerčnom prostredí a v suchom priemyslovom prostredí, napr. v nemocniciach, frekventovaných nákupných centrách, priemyslových halách bez pôsobenia vlhkosti atď.



CE	
0761	
Uzin Utz AG Dieselstrasse 3 89079 Ulm	
23	
01/01/0108.01	
EN 13 813:2002	
kalciumsulfátová vyrovnávací hmota pre podlahové plochy v interiéri	
EN 13 813: CA-C40-F10	
Chovanie pri horení	A1 _n
Uvoľňovanie korozívnych substancií	CA
pH	>7
Triada pevnosti v tlaku	C 40
Triada pevnosti v tahu za ohybu	F 10

Prednosti výrobku / vlastnosti:

Nivelačná podlahová hmota s Fusion-Technology s veľmi dobrými rozlievacími vlastnosťami a rýchlou zrelosťou ku kladeniu. Veľmi dlhou dobou spracovateľnosti je uľahčené spracovanie UZIN NC 580 vo všetkých hrúbkach vrstiev. Podlahová stierkováca hmota takmer bez pnutia je variabilne použiteľná na rozdielnych podkladoch a ponúka optimálny podklad pre nasledujúce práce s parketami a podlahovými krytinami.

- ▶ extrémne dobrý rozlev
- ▶ takmer bez pnutia
- ▶ vysoké zaťaženie, použitie napr. v suchom priemyselnom prostredí
- ▶ veľmi rýchlo zrelá ku kladeniu tiež vo väčších hrúbkach

Technické údaje:

Druh balenia:	papierové vrece, Big Bag (na vyžiadanie)
Dodávané balenie:	20 kg, 1000 kg
Skladovateľnosť:	najmenej 9 mesiacov
Množstvo vody/zámesová voda:	4,0 litra na 20 kg vrece
Farba:	svetlo sivá
Spotreba:	cca 1,5 kg/m ² / mm hrúbky vrstvy
Ideálna teplota pri spracovaní:	+ 15 až +25 °C
Doba spracovania:	25 - 30 minút*
Pochôdnosť:	po 1 - 2 hodinách*
Zrelosť ku kladeniu:	po cca 6 hodinách*
Min. teplota pri spracovaní:	15 °C na podlahe
Miera šírenia:	cca 155 mm ± 5 mm
Chovanie pri horení:	A1 fl podľa DIN EN 13 501-1

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vid' „Zrelosť pri kladení“.



0736

Príprava podkladu:

Podklad musí byť nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok, ktoré obmedzujú priľnavosť (nečistota, olej, masť). Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť prebrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčení a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Priľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovej hmoty, krytiny alebo náteru a pod. odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo opieskovaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Podľa druhu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu z prehľadu výrobkov UZIN. Nanesenú penetráciu nechať dobre vyschnúť.

Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. 4,0 litra studenej, čistej vody nalejte do čistej nádoby. Obsah vreca (20 kg) za silného miešania vsypte do nádoby a rozmiešajte do vláčnej tekutej hmoty bez hrudiek. Použite miešadlo s UZIN Spachtelmasse-Rührer nástavcom.

2. Hmotu nalejte na podklad a hladidlom alebo raketou rovnomerne rozdeľte. Pri aplikácii raketou je možné rozlievanie hmoty ešte zlepšiť použitím odvzdušňovacieho valčeka. Najlepšie spracovať požadovanú vrstvu hmoty v jednom pracovnom kroku.

Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba cca	20 kg vreca stačí na cca
1 mm	1,5 kg/m ²	13,3 m ²
3 mm	4,5 kg/m ²	4,4 m ²
10 mm	15 kg/m ²	1,3 m ²

Zrelá pre kladenie:

Plánovaná vrchná krytina	Hrúbka vrstvy	Zrelosť ku kladeniu
textilné a elastické krytiny, parkety	3 mm	cca 6 hodín*
	5 mm	cca 6hodín*
	10 mm	cca 12 hodín*
	20 mm	cca 48 hodín*

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu

Dôležité upozornenia:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 9 mesiacov skladovateľné. S dlhšou dobou skladovania sa môže predĺžiť doba tuhnutia a vysychania. Vlastnosti vytvrdnutého materiálu tým nebudú týmto ovplyvnené. Otvorené balenie dôsledne tesne uzavrieť a obsah čo najrýchlejšie spotrebovať.

► Najlepšie spracovateľná pri 15 – 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a veľké hrúbky vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť pre kladenie. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.

► Dilatačné pohybové škáry v podkladoch a okrajové škáry pri stenách je nutné prevziať. Na nadväzujúce stavebné konštrukcie osadiť UZIN pre zabránenie zatečenia stierkovej hmoty do okrajových škár. Pri hrúbke vrstvy cez 5 mm sú okrajové pásky zásadne nutné.

► Čerpatelná vretenovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. typu m-tec duo mix, P.T.F.-Monojet. Používať nadstavec pre jemné domiešavanie.

► Nepodpivničené priestory musia byť utesnené proti vzlínajúcej vlhkosti.

► Spodné konštrukcie pod drevenými podlahami musia byť suché, aby sa zabránilo škodám tvorbou hniloby alebo plesne z dôvodu vlhkosti. Dostatočné vetranie alebo zadné odvetranie je nutné zaistiť zvlášť u parotesných podlahovín, napr. odstránením okrajových dilatačných pásov alebo inštaláciou špeciálnych soklových líš s vetracími otvormi.

► Najmenšia hrúbka vrstvy pre spôsobilosť pod kolieskové stoličky je 1 mm. Na nenasiakavých podkladoch, ako sú napr. staré potery s uzatvoreným, vode odolným lepidlovým lôžkom, treba zásadne stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.

► Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať hmotu kompletne vyschnúť, medzipetrovať napr. penetráciou UZIN PE 360 a po vyschnutí previesť nasledovné stierkovanie. Hrúbka druhej vrstvy nesmie prekročiť hrúbku prvej vrstvy.

► Pri hrúbkach vrstvy nad 10 mm alebo na podkladoch citlivých na vlhkosť je nutné previesť reaktívnu živcovú penetráciu, ako napr. UZIN PE 460 s posypom kremičitým pieskom.

► Na pevne uložených drevených podlahách a zvláštnych podkladoch so škárami sa penetruje s UZIN PE 630 alebo UZIN PE 650.

► U starých liatych asfaltových poterach, plávajúcich drevotriekových doskách P4 – P7 alebo doskách OSB 2 – OSB 4 sú povolené hrúbky vrstiev do max. 10 mm. Tu sa penetruje bezvodými penetráciami, napr. s UZIN PE 412 (2 nátery), UZIN PE 460 alebo UZIN KR 410, vždy presypané kremičitým pieskom.

► Na prepieskovanú penetráciu z reaktívnej živice sa stierkuje v minimálnej hrúbke vrstvy 3 mm.

► Pod parkety sa stierkuje v minimálnej hrúbke vrstvy 3 mm. Pred lepením parkiet je zvlášť nutné dbať na dostatočné vyschnutie stierkovej vrstvy.

► Nepoužívať vo vonkajšom alebo mokrom prostredí.

► Nepoužívať ako úžitkovú krytinu alebo ako úžitkovú podlahu, je vždy nutné pokryť povrchovou krytinou

► Pri brúsení stierkovacích hmôt s technológiou Fusion-Technology vzniká veľmi jemný mikroskopický prášok. Tento musí byť nutne vysatý vysokovýkonným priemyslovým vysávačom, aby sa zaistila dobrá prídržnosť medzi stierkovacou hmotou, lepidlom a krytinou.

► UZIN NC 580 má osvedčenie ako produkt pre vybavenie lodí od námorného profesného združenia Hamburg, modul B a modul D. Certifikáty sú na požiadanie k dispozícii. Dovoľená hrúbka vrstvy je 20 mm. USCG č. pre systém je 164.106/ECO736/113.128.

► Stierkovaná hmota sa nesmie z dôvodu nebezpečia korózie ukladať medzi izoláciu a vykurovacie potrubie. Toto platí predovšetkým pre vykurovacie potrubie z pozinkovanej ocele. Izoláciu je možné odrezať až po aplikácii stierkovania.

► Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá oboru a techniky pre kladenie parkiet a podlahových krytín aktuálne platných národných noriem (napr. EN, DIN, ÖNORM, SIA, ČSN, STN a pod.)

► Zároveň sú platné a do zvláštnej pozornosti odporúčame nasledujúce normy a smernice:

- DIN 18 365 „Podlahárske práce“, ÖNORM B 5236

- DIN 18 356 „Práca s parketami a drevenými dlažbami“

ÖNORM B 5236

- TKB/FCIÖ smernica „Posúdenie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“

- BEB smernica „Posúdenie a príprava podkladov“

Označenie akosti a značenie ochrany životného prostredia:

- ▶ Stierkovacie hmoty na báze kalciumsulfátu
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / Veľmi nízke emisie
- ▶ DE – UZ 113 / šetrná k životnému prostrediu, pretože veľmi nízke emisie

Zloženie:

špeciálne spojivá, minerálne prísady, redispergovateľné polyméry, vysokovýkonný skvapalňovač a aditíva.

Ochrana práce a životného prostredia:

Sadrová stierkovacia hmota. Použitie ochranného krému na pokožku sa zásadne odporúča. Uskladniť mimo dosahu detí. Skladovať v suchu a chlade. Otvorené balenie ihneď tesne uzavrieť. Pri rozmiešaní používať ochrannú masku proti prachu a ochranné rukavice. Behom a po spracovaní / schnutí sa postarať o dôkladné vetranie! Pri kontakte s očami alebo pokožkou dôkladne opláchnuť vodou. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Čistenie náradia vykonať ihneď po použití vodou a mydlom. Vo vytvrdenom suchom stave je fyziologicky a ekologicky nezávadná.. Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobré vyschnuté podklady, penetrácie a stierkovacie hmoty.

Likvidácia:

Zvyšky výrobku pokiaľ je to možné zhromaždiť a znovu použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Vyprázdnené, neprášiacie papierové obaly sú recyklovateľné. Zvyšky výrobku zhromaždiť, zamiešať s vodou, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivo kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach www.podlahauz.sk