

# UZIN NC 550

Samorozlievacia podlahová stierkovacia hmota, takmer bez pnutia, s dlhou dobou spracovania pre textilné a elastické podlahové krytiny a tiež aj pre viacvrstvové parkety, pre hrúbku vrstiev 0 – 20 mm

### Hlavné oblasti použitia:

- ▶ stierkovanie a vyrovnávanie labilných starých a zmiešaných podkladov pri renováciách pre následné kladenie elastických a textilných podlahových krytín a viacvrstvových parkiet.
- ▶ stierkovanie a vyrovnávanie podkladov v objektových oblastiach – svojou extrémne dlhou dobou spracovateľnosti optimálne vhodná pre stavby, kde sa používa čerpadlo.
- ▶ pre hrúbku vrstiev od 0 do 20 mm

### Vhodný na / pre:

- ▶ cementové a kalciumsulfátové potery alebo betón
- ▶ staré potery, napr. na tesných, prídržných, vode odolných lepidlových vrstvách
- ▶ existujúce a nové drevotrieskové dosky P4 – P7, alebo OSB 2 – OSB 4 dosky, skrutkované alebo plávajúce
- ▶ existujúce keramické krytiny a krytiny z prírodného kameňa, teraso a pod.
- ▶ existujúce a nové liate asfaltové potery IC 10 a IC 15
- ▶ magnezitové a xylolitové potery
- ▶ prefabrikované potery, sádrovláknité dosky
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie alebo tenkovrstvové vykurovacie systémy
- ▶ zaťaženie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 v hrúbke od 1 mm
- ▶ vysoké zaťaženie v bytovom a komerčnom prostredí, napr. v kancelárskych budovách, v bytových domoch atď.



<b>CE</b>	
0761	
Uzin Utz SE Dieselstrasse 3 89079 Ulm	
23	
01/01/0115.01	
EN 13 813:2002 kalcium sulfátová nivelačná hmota pre podlahové plochy v interiéru	
EN 13 813: CA-C25-F6	
Chovanie pri horení	A1 <sub>s</sub>
Uvoľňovanie korozívnych substancií	CA
pH	>7
Triada pevnosti v tlaku	C 25
Triada pevnosti v ťahu za ohybu	F 6

### Prednosti výrobku / vlastnosti:

Samorozlievacia podlahová stierkovacia hmota s Fusiom-Technológiou s veľmi dobrými rozlievacími vlastnosťami pre stierkovacie práce na bežných podkladoch. Veľmi dlhou dobou spracovateľnosti je UZIN NC 550 vhodná špeciálne pre stavby, ktoré sú vybavené čerpadlom a zároveň spojuje hospodárnosť so širokým spektrom využitia. Pre následné kladenie textilných a elastických podlahových krytín a tiež pre kladenie viacvrstvových parkiet. Čerpatelná, pre vnútorné prostredie.

- ▶ veľmi dlhá doba spracovania, špeciálne pri použití čerpadla a pri vyšších teplotách pri aplikácii
- ▶ veľmi dobrý rozlev, takmer bez pnutia
- ▶ hospodárne vykonávané stierkovacie práce, napriek tomu široký rozsah použitia

### Technické údaje:

Druh balenia:	papierové vrece Big Bag (na vyžiadanie)
Dodávané balenie:	20 kg, 1 000 kg Skladovateľnosť: najmenej 9 mesiacov
Množstvo vody/zámesová voda:	4,25 – 4,5 litra na 20 kg vrece
Farba:	tmavo šedá
Spotreba:	cca 1,5 kg/m <sup>2</sup> / mm hrúbky vrstvy
Ideálna teplota pri spracovaní:	+15°C až + 25°C
Doba spracovania:	cca 45 minút*
Pochôdnosť:	po 4 hodinách*
Zrelosť ku kladeniu:	po cca 24 hodinách*
Min. teplota pri spracovaní:	15 °C na podlahe
Miera šírenia:	cca 150 mm ± 5 mm
Chovanie pri horení:	A1 fl podľa DIN EN 13 501-1

\* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Viď „Zrelosť pri kladení“.



## Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok, ktoré obmedzujú príľnavosť (nečistota, olej, mastnota). Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť prebrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčení a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Príľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovej hmoty, krytiny alebo náteru a pod. odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo opieskovaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Podľa druhu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu z prehľadu výrobkov UZIN. Nanosenú penetráciu nechať dobre vyschnúť.

Dbať na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

## Spracovanie:

1. 4,25 – 4,5 litra studenej, čistej vody nalejte do čistej nádoby. Obsah vreca (20 kg) za silného miešania vsypte do nádoby a rozmiešajte do vláčnej tekutej hmoty bez hrudiek. Použite miešadlo s nástavcom pre stierkovacie hmoty.

2. Hmotu nalejte na podklad a hladidlom alebo raklou zubovanie R2 ju rovnomerne rozdeľte. Pri aplikácii raklou je možné rozlievanie hmoty ešte zlepšiť použitím odvodušňovacieho valčeka. Pokiaľ je to možné, naneste požadovanú vrstvu hmoty v jednom pracovnom kroku.

## Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba cca	20 kg vreca stačí na cca
1 mm	1,5 kg/m <sup>2</sup>	13,3 m <sup>2</sup>
3 mm	4,5 kg/m <sup>2</sup>	4,4 m <sup>2</sup>
10 mm	15 kg/m <sup>2</sup>	1,2 m <sup>2</sup>

## Zrelá pre kladenie:

Plánovaná vrchná krytina	Hrúbka vrstvy	Zrelosť ku kladeniu
textilné a elastické krytiny, viacvrstvové parkety	3 mm	cca 24 hodín*
	5 mm	cca 48 hodín*
	10 mm	cca 3 dni*
	20 mm	cca 5 dní*

\* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu

## Dôležité upozornenia:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 9 mesiacov skladovateľné. S dlhšou dobou skladovania sa môže predĺžiť doba tuhnutia a vysychania. Vlastnosti vytvrdnutého materiálu tým nebudú týmto ovplyvnené. Otvorené balenie dôsledne tesne uzavrieť a obsah čo najrýchlejšie spotrebovať.

► Najlepšie spracovateľná pri 15 – 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a veľké hrúbky vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť pre kladenie. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.

► Dilatačné pohybové škáry v podkladoch a okrajové škáry pri stenách je nutné prevziať. Na nadväzujúce stavebné konštrukcie osadiť UZIN pre zabránenie zatečenia stierkovej hmoty do okrajových škár. Pri hrúbke vrstvy cez 5 mm sú okrajové pásky zásadne nutné.

► Čerpatelná vretenovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. typu m-tec duo mix, P.T.F.-Monojet. Používať nadstavec pre jemné domiešavanie.

► Nepodpivničené priestory musia byť utesnené proti vzlínajúcej vlhkosti.

► Spodné konštrukcie pod drevenými podlahami musia byť suché, aby sa zabránilo škodám tvorbou hniloby alebo plesne z dôvodu vlhkosti. Dostatočné vetranie alebo zadné odvetranie je nutné zaistiť zvlášť u parotesných podlahovín, napr. odstránením okrajových dilatačných pásov alebo inštaláciou špeciálnych soklových líšt s vetracími otvormi.

► Najmenšia hrúbka vrstvy pre spôsobilosť pod kolieskové stoličky je 1 mm. Na nenasiakavých podkladoch, ako sú napr. staré potery s uzatvoreným, vode odolným lepidlovým lôžkom, treba zásadne stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.

► Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať hmotu kompletne vyschnúť, medzipenetovať napr. penetráciou UZIN PE 360 a po vyschnutí previesť nasledovné stierkovanie. Hrúbka druhej vrstvy nesmie prekročiť hrúbku prvej vrstvy.

► Pri hrúbkach vrstvy nad 10 mm alebo na podkladoch citlivých na vlhkosť je nutné previesť reaktívnu živcovú penetráciu, ako napr. UZIN PE 460 s posypom kremičitým pieskom.

► Na pevne uložených drevených podlahách a zvláštnych podkladoch so škárami sa penetruje s UZIN PE 630 alebo UZIN PE 650.

► U starých liatych asfaltových poteroch, plávajúcich drevotriekových doskách P4 – P7 alebo doskách OSB 2 – OSB 4 sú povolené hrúbky vrstiev do max. 10 mm. Tu sa penetruje bezvodými penetráciami, napr. s UZIN PE 412 (2 nátery), UZIN PE 460 alebo UZIN KR 410, vždy presypané kremičitým pieskom.

► Na prepieskovanú penetráciu z reaktívnej živice sa stierkuje v minimálnej hrúbke vrstvy 3 mm.

Pod parkety sa stierkuje v minimálnej hrúbke vrstvy 3 mm. Pred lepením parkiet je zvlášť nutné dbať na dostatočné vyschnutie stierkovej vrstvy.

► Nepoužívať vo vonkajšom alebo mokrom prostredí.

► Nepoužívať ako úžitkovú krytinu alebo ako úžitkovú podlahu, je vždy nutné položiť vrchnú krytinu

► Pri brúsení stierkovacích hmôt s technológiou Fusion-Technology vzniká veľmi jemný mikroskopický prášok. Tento musí byť nutne vysatý vysokovýkonným priemyslovým vysávačom, aby sa zaistila dobrá prídržnosť medzi stierkovacou hmotou, lepidlom a krytinou.

► Stierkovacia hmota sa nesmie z dôvodu nebezpečia korózie ukladať medzi izoláciu a vykurovacie potrubie. Toto platí predovšetkým pre vykurovacie potrubie z pozinkovanej ocele. Izoláciu je možné odrezať až po aplikácii stierkovej hmoty.

► Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá oboru a techniky pre kladenie parkiet a podlahových krytín aktuálne platných národných noriem (napr. EN, DIN, ÖNORM, SIA, ČSN, STN a pod.)

► Zároveň sú platné a do zvláštnej pozornosti odporúčame nasledujúce normy a smernice:

- DIN 18 365 „Podlahárske práce“, ÖNORM B 5236

- DIN 18 356 „Práca s parketami a drevenými dlažbami“

ÖNORM B 5236

- TKB/FCIÖ smernica „Posúdenie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“

- BEB smernica „Posúdenie a príprava podkladov“

## Označenie akosti a značenie ochrany životného prostredia:

- ▶ Stierkovacie hmoty na báze kalciumsulfátu
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / Veľmi nízke emisie
- ▶ DE – UZ 113 / šetrná k životnému prostrediu, pretože veľmi nízke emisie

## Zloženie:

špeciálne spojivá, minerálne prísady, redispersgovateľné polyméry, vysokovýkonný skvapalňovač a aditíva.

## Ochrana práce a životného prostredia:

Sadrová stierkovacia hmota. Použitie ochranného krému na pokožku sa zásadne odporúča. Uskladniť mimo dosahu detí. Skladovať v suchu a chlade. Otvorené balenie ihneď tesne uzavrieť. Pri rozmiešaní používať ochrannú masku proti prachu a ochranné rukavice. Behom a po spracovaní / schnutí sa postarať o dôkladné vetranie! Pri kontakte s očami alebo pokožkou dôkladne opláchnuť vodou. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Čistenie náradia vykonať ihneď po použití vodou a mydlom. Vo vytvrdenom suchom stave je fyziologicky a ekologicky nezávadná.. Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobré vyschnuté podklady, penetrácie a stierkovacie hmoty.

## Likvidácia:

Zvyšky výrobku pokiaľ je to možné zhromaždiť a znovu použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Vyprázdnené, neprášiace papierové obaly sú recyklovateľné. Zvyšky výrobku zhromaždiť, zamiešať s vodou, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivo kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach [www.podlahauz.sk](http://www.podlahauz.sk)