

Blesková penetrácia

UZIN PE 280

Disperzná penetrácia s karbónovou technológiou pre hladké a hutné podklady

Hlavné oblasti použitia:

▶ prídružná penetrácia v obore podláh pred stierkovacími prácami na hladkých a nepriepustných podkladoch

Vhodná na / pre:

▶ staré podklady vyžadujúce sanáciu, napr. na pevne prídružné, vode odolné zvyšky lepidla alebo zvyškami stierkovacích hmôt (napr. zvyšky živcového, neoprénového, bitumenového či disperzného lepidla)

▶ nepriepustné, nesavé podklady (napr. na pevne prídružné keramické podlahoviny a podlahoviny z prírodného kameňa, vode odolné nátery, epoxidové vrstvy, kovové podklady)

▶ staré alebo nepieskované potery z liateho asfaltu

▶ magnéziové a xylolitové potery

▶ epoxidové penetrácie ako napr. UZIN 460/480 alebo na PUR penetrácie ako napr. UZIN PE 414 BiTurbo

▶ pred stierkovacími prácami s cementovými alebo kalcium-sulfátovými stierkami z produkcie UZIN

▶ teplovodné podlahové vykurovanie

▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529

▶ silné namáhanie v obytných, podnikateľských a priemyslových priestoroch



Výhody výrobku / vlastnosti:

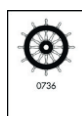
UZIN PE 280 je blesková disperzná penetrácia tvoriaca film, ktorá sa používa predovšetkým na tesných podkladoch. Z dôvodu jej špeciálnej karbónovej technológie s karbónovými vláknami sa vytvorí drsná a prídružná povrchová vrstva, ktorá môže byť po najkratšom čase prestierkováná. Pre interiéry.

- ▶ pripravená k použitiu
- ▶ tvoriaca film
- ▶ ideálny prířnavý mostík na nepriepustných podkladoch
- ▶ vhodná aj pre steny
- ▶ výrobok pre rýchle stavby

Technické údaje:

Druh balenia:	plastová obdĺžniková nádoba/dóza
Dodávané balenie:	1kg, 5 kg, 12 kg
Skladovateľnosť:	najmenej 12 mesiacov
Farba tekutá:	okrová
Farba suchá:	okrová
Spotreba:	70 – 150 g/m ²
Doba schnutia:	45 minút*
Min. teplota pri spracovaní:	10 °C na podlahe

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Viď tiež „Tabuľka použitia“.



Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú priľnavosť. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a smerníc a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Priľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovej hmoty, podlahoviny alebo náteru a pod., odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Používané, hladké, nesavé podklady intenzívne očistiť RZ základným čističom a po vyschnutí matne prebrúsiť. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Penetráciu nechať vždy dobre vyschnúť.

Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte na STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. Nádoby pred použitím nechať aklimatizovať na priestorovú teplotu a dôkladne zamiešať.
2. Penetráciu nanášať nylonovým plyšovým valčekom UZIN rovnomerne, tenko a celoplošne na podklad. Obmedziť tvorbu kaluží.
3. Náradie ihneď po použití očistiť vodou

Tabuľka použitia:

Podklad/použitie	Spotreba	Doba schnutia
Pevne pridržené, vode odolné zvyšky lepidla a stierkovej hmoty	100 – 150 g/m ²	cca 45 minút*
Nepriepustné a hladké podklady, napr. keramické podlahoviny a z prírodného kameňa, opracovaný kameň, teraso, vode odolné nátery, epoxidové vrstvy, kovové podklady, ostatné nepriepustné podklady	70 – 100 g/m ²	cca 45 minút*
UZIN PE 460 alebo UZIN PE 414 Turbo	70 – 100 g/m ²	cca 45 minút*
Staré, prípadne nepopieskované potery z liateho asfaltu	100 – 120 g/m ²	cca 45 minút*
Magnéziové a xylolitové podlahy	100 – 120 g/m ²	cca 4 hodiny*

*Pri 20°C a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu

Dôležité upozornenia:

- Originálne balenie je pri mierne chladnom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. Načaté balenie dôkladne tesne uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať. Penetráciu pred spracovaním nechať aklimatizovať na teplotu priestoru.
- Najlepšie spracovateľná pri 15 – 25 °C, teplote podlahy nad 15 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty a vysoká vlhkosť vzduchu predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu skracujú dobu schnutia.
- Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať vopred nanosenú stierkovaciu hmotu kompletne vyschnúť, napenetrovať UZIN PE 360 a po dostatočnej dobe schnutia naniesť následné stierkovanie. Nasledujúca stierková hmota nesmie prekročiť hrúbku prvej stierkovej vrstvy.

- Pri stierkovaní v hrúbke vrstvy nad 10 mm je nutné použiť epoxidové živicové penetrácie ako UZIN PE 460 s posypom kremičitým pieskom.
- Penetrácia nie je vhodná na save či porézne podklady.
- Nie je vhodná pre priame lepenie parketovými lepidlami a tiež ani 1-K reaktívnymi živicovými lepidlami pre kladenie podlahových krytín.
- Pri následných stierkovacích prácach a následnom kladení parkiet použiť UZIN disperzné lepidlá, UZIN 2-K reaktívne živicové lepidlá alebo UZIH MK 250.
- Nie je vhodná na zvyšky lepidla, ktoré sú citlivé na vodu (napr. lepidlá na báze sulfitového líhu) alebo na fixácie, rovnako tak na zvyšky starého bitumenového lepidla. Tu vybrať vhodné produkty z prehľadu výrobkov UZIN
- Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahovín, rovnako tak dodržujte platné národné normy.
- Dbajte mimo iného na nasledujúce normy, smernice a odporúčania:
 - DIN 18 365 „Podlahárske práce“, O-Norm B 5236
 - DIN 18 356 „Práca s parketami“ O-Norm B 5218
 - TKB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“
 - BEB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov“
 - smernica ZDB „Elastické podlahoviny, textilné podlahoviny a parkety na vykurovaných podlahových konštrukciách“.

Označenie akosti a značenie ochrany životného prostredia:

GISCODE D 1 / bez rozpúšťadiel

EMICODE EC 1 PLUS / veľmi malý obsah emisií

Zloženie:

Poymérová disperzia, konzervačné prostriedky, aditíva a voda.

Ochrana práce a životného prostredia:

GISCODE D 1 – Bez rozpúšťadiel podľa TRGS 610. Pri zachovaní sa zásadne odporúča používanie ochranného krému na pokožku, ako aj vetranie pracovných priestorov. Po vyschnutí je pachovo neutrálna a ekologicky a fyziologicky nezávadná.

Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady penetrácie a stierkovej hmoty.

Likvidácia:

Zvyšky výrobku pokiaľ možno zhromaždiť a opäť použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Plastové nádoby vyprázdnené, bez kvapiek sú recyklovateľné. Nádoby s tekutým zvyškom obsahu a taktiež zhromaždené, tekuté zvyšky výrobku sú zvláštny odpad. Nádoby s vytvrdeným zvyškom obsahu sú stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivito kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach www.podlahauz.com.